



**KOUPLE**  
A S A N S O R

Better choice best quality

## درباره ما

شرکت کوپل آسانسور در سال ۱۳۷۰ بعنوان یک شرکت نصب و فروش آسانسور فعالیت خود را آغاز نمود. سپس فعالیت خود در زمینه واردات و فروش قطعات آسانسور از جمله موتور گیربکس سیکور و درب سلکوم و سیستم هیدرولیک ویتور بست داد.

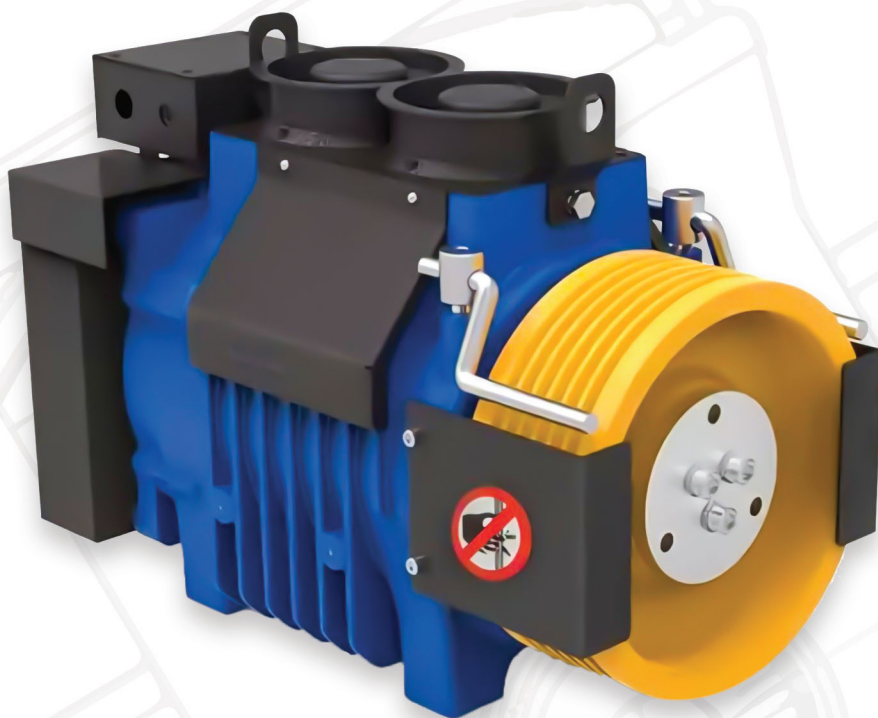
این شرکت در سال ۱۳۷۳ با اخذ موافقت اصولی از اداره کل صنایع اصفهان فعالیت تولیدی خود را در زمینه تولید موتور گیربکس آسانسور آغاز نمود و در همان سال موافقت شرکت ویتور را در جهت سرمایه گذاری و انتقال تکنولوژی تولید موتور گیربکس دریافت کرد. متاسفانه قانون محدودیت در صد سهام شرکت های خارجی به ۴۹ درصد، موجب انصراف شرکت ویتور از سرمایه گذاری شد و فعالیت شرکت کوپل آسانسور به تولید و مونتاژ موتور گیربکس سیکور تحت لیسانس شرکت سیکور تقلیل یافت.

این شرکت هم اکنون تحت لیسانس شرکت سیکور ایتالیا موتور گیربکس WSR را تولید می نماید و در زمینه مونتاژ و فروش تابلو فرمان آرکل نیز نمایندگی انحصاری دارد. بعلاوه با مشارکت مگا ( مهندسی گسترش آسانسور ) در تولید درب سلکوم و کابین آسانسور و با مشارکت شرکت پاک صنعت موتور در تولید گیرلس و بر فعالیت دارد. بعلاوه بخش بازرگانی شرکت کوپل آسانسور نیز با واردات ریل آسانسور، گیرلس آسانسور تراول کابل و مکانیزم درب سلکوم سهم قابل توجهی از بازار را تحت پوشش قرار داده است.



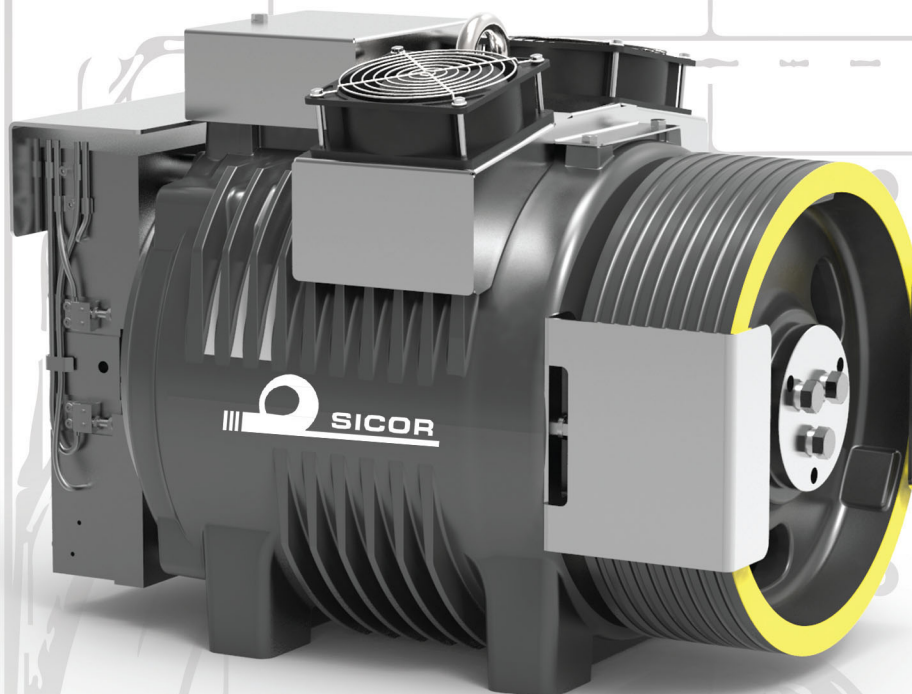
Motor type	Nominal torque Nm	Max. axle load kg	Nominal speed min <sup>-1</sup>	Rated output power kW	L1 mm	LH mm	LB mm	D1 mm	L3 mm	Weight kg
SM200.15C	250	1850	96...300	2.5...7.9	487	385	308	240	88	180
							340	320	74	185
SM200.20C	330	2800	96...300	3.3...10.4	517	385	308	240	124	205
							340	320	110	210
							420	400	92	230
							485	450	92	235
SM200.30C	475	2800	96...300	4.8...14.1	564		360	320	110	260
							422	400	92	265
							474	450	92	265
SM200.40D	600	3300	96...300	6.0...18.8	685	451	322	240	173	292
					640		360	320	122	296
					637		422	400	95	299
					637		520	500	90	318
SM200.45D	710	3600	96...300	7.1...20.4	685	451	322	240	173	303
					640		360	320	122	307
					637		422	400	95	310
					637		520	500	90	329

Motor type	Nominal torque Nm	Max. axle load kg	Nominal speed min <sup>-1</sup>	Rated output power kW	L1 mm	LH mm	LB mm	D1 mm	L3 mm	Weight kg
SM210.60B	850	4400	60...258	5.3...21.6	806	491	340	240	150	460
							340	320		470
							430*	320		470
							484	400		490
							543	520		515
SM210.70B	1000	4400	60...258	6.3...25.7	856	491	340	240	150	485
							340	320		495
							430*	320		495
							484	400		515
							543	520		540

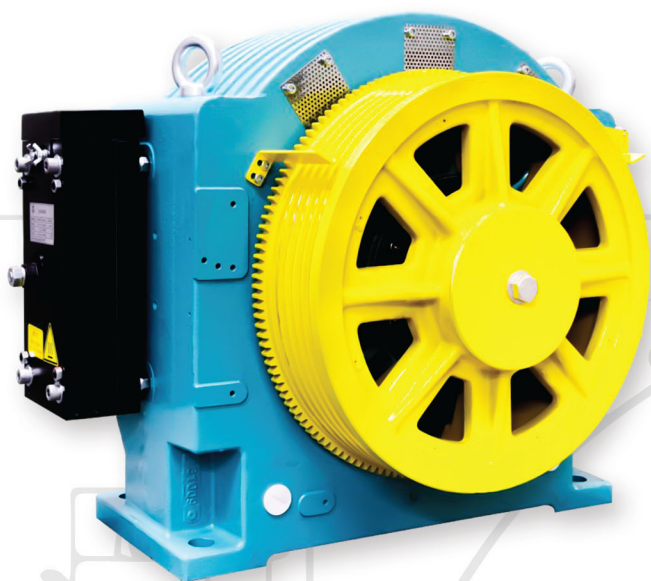


Codice Modello	Portata (kg)	Velocita' (m/s)	Peso Max Fune (kg)	Diametro Puleggia (mm)	Funi Puleggia (nxdxp) (mm)	Corrente (A)	Coppia (Nm)	Velocita' Nominale (rpm)	Frequenza (Hz)	Potenza (kW)	Poli	Categoria di Servizio	Classe di Isolamento	Codice IP
Model Code	Load (kg)	Lift Speed (m/s)	Max. Rope Weight (Kg)	Sheave Dia (mm)	Rope Sheave (mm)	Current (A)	Torque (Nm)	Rated Speed (rpm)	Frequency (Hz)	Power (kW)	Pole	Rating	INS. Class	IP Code
PG3-10P1B0	800	1.0	35	Ø320	6 x Ø8.0 X 12	17.5	450	119	23.8	5.6	24	S5 (40%)	F Class	IP40
PG3-10P1B5		1.5			6 x Ø8.0 X 12	23.5	450	179	35.8	8.5				
PG3-10P1B6		1.6			6 x Ø8.0 X 12	26.0	450	191	38.2	9.0				
PG3-13P1B0	1000	1.0	35	Ø320	7 x Ø8.0 X 12	23.0	550	119	23.8	6.9	24	S5 (40%)	F Class	IP40
PG3-13P1B5		1.5			7 x Ø8.0 X 12	29.0	550	179	35.8	10.4				
PG3-13P1B6		1.6			7 x Ø8.0 X 12	30.0	550	191	38.2	11.3				

Codice Modello	Portata (kg)	Velocita' (m/s)	Peso Max Fune (kg)	Diametro Puleggia (mm)	Funi Puleggia (nxdxp) (mm)	Corrente (A)	Coppia (Nm)	Velocita' Nominale (rpm)	Frequenza (Hz)	Potenza (kW)	Poli	Categoria di Servizio	Classe di Isolamento	Codice IP
Model Code	Load (kg)	Lift Speed (m/s)	Max. Rope Weight (Kg)	Sheave Dia (mm)	Rope Sheave (mm)	Current (A)	Torque (Nm)	Rated Speed (rpm)	Frequency (Hz)	Power (kW)	Pole	Rating	INS. Class	IP Code
PG2-8P1B0	630	1.0	30	Ø320	5 x Ø8.0 X 12	12.5	360	119	19.9	4.5	20	S5 (40%)	F Class	IP40
PG2-8P1B5		1.5			5 x Ø8.0 X 12	19.0	360	179	29.8	6.7				
PG2-8P1B6		1.6			5 x Ø8.0 X 12	21.0	360	191	31.8	7.1				



Modello Model	Ø Puleggia Trazione Ø Traction sheave [mm]	Velocità cabina Car speed [m/s]	Q Portata nominale Rated load [kg]	P Peso cabina Car weight [kg]	Giri rpm [min-1]	P ... [kW]	I ... [A]	Frequenza regolata Installation frequency [Hz]	Funi Nr x diametro Ø Ropes Nr x diameter Ø [mm]
SG30145B	320	1,00	675	930	120	4,75	13,22	19,8	5 x Ø 8
SG40185BF	320	1,00	800	950	119	5,77	12,9	19,8	7 x Ø 8
SG48185HF	320	1,00	1275	1400	120	8,95	20,13	19,9	9 x Ø 8
SG48185BF	320	1,60	1000	1200	195	11,65	25,6	31,8	9 x Ø 8
SG48185BF	320	2,00	1000	1200	375	14,88	36,8	39,7	10 x Ø 8
SG53185BF	400	1,00	1275	1400	120	8,77	24,26	15,9	7 x Ø 8
SG70220A	400	1,60	2000	1650	192	22,18	64,9	38,1	9 x Ø 10
SG70220A	400	2,00	2000	1650	192	28,34	66,1	47,8	10 x Ø 10
SG70220A	400	2,50	1600	1600	240	29,65	68,8	59,8	10 x Ø 10



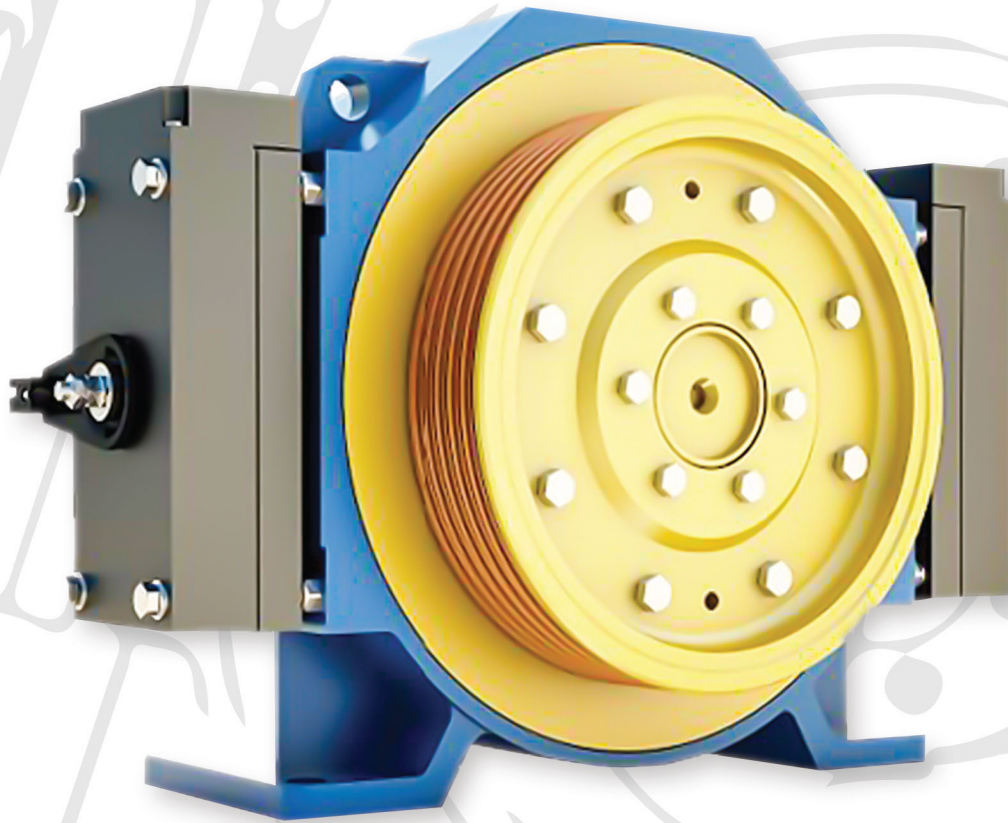
**WSG-09**



**WSG-MFC**

Motor Type		Synchronous 32-pole																													
		WSG-09																													
Rated Torque S3-40%, 240st/h	Mn (N.m)	420				535				670				740				600				740									
Sheave	ØDt(mm)	400				400				400				400				450				450									
Loads	Q (kg)	630				800				1000/1050				1150				800				1000/1050									
Shaft load	kN	35				35				35				35				35				35									
Motor current applicable to DC 500-600V	V (m/s)	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]
	1.0	95	4.2	11.2	380	25.3	95	5.3	14.2	380	25.3	95	6.7	17	380	25.3	95	7.5	17.6	380	25.3	85	5.4	12.5	380	22.7	85	6.7	16	380	22.7
	1.6	153	6.7	15.4	380	40.8	153	8.6	19.6	380	40.8	153	10.7	25.3	380	40.8	153	12	27	380	40.8	136	8.6	19	380	36.3	136	10.7	23.3	380	36.3
	1.75	167	7.4	16.9	380	44.5	167	9.4	21.4	380	44.5	167	11.7	27	380	44.5	167	13.2	28	380	44.5	149	9.4	20	380	39.7	149	11.7	25	380	39.7
2.0	191	8.4	18.9	380	50.9	191	10.7	24	380	50.9	191	13.4	30.5	380	50.9	191	15	32	380	50.9	170	10.7	23	380	45.3	170	13.4	28	380	45.3	

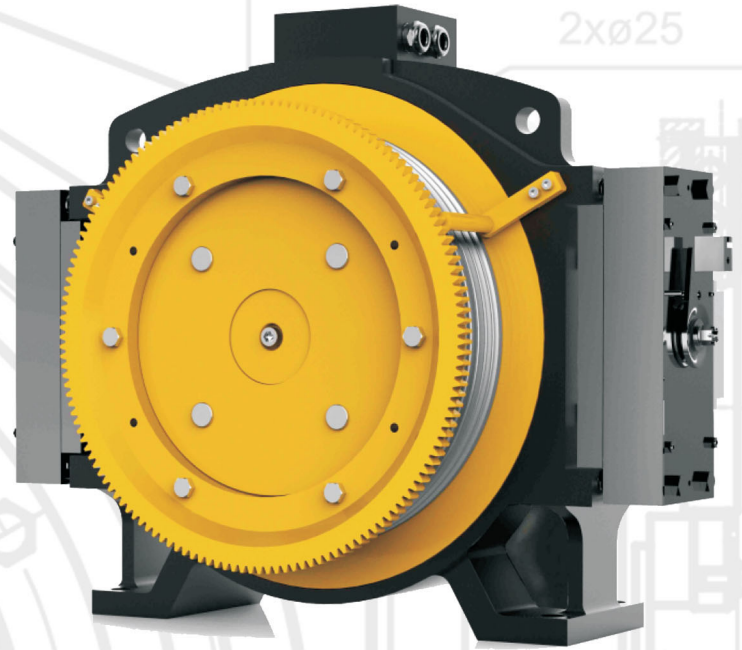
Motor Type		WSG-MFC.1 (1050 kg)					
Motor current applicable to 380V link voltage 适用于变频器 母线电压 380V	V (m/s)	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]	
	1.0	119	7.0	16.1	380	23.8	
	1.0	119	6.7	15.4	380	23.8	
	1.75	209	12.3	28.1	380	41.8	
1.75	209	11.7	26.9	380	41.8		



Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Dia	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles			Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		mm	mm	°
MCK100	450-1.5A	450	1.5	320	4×Φ8×12	11	4.5	179	29.8	240	20	251	52	95
MCK100	630-1.5A	630	1.50	320	5×Φ8×12	16	6.4	179	29.8	340	20	261	57	

Type	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Dia	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles			Undercut Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		mm	mm	°
MCK200	1000-1.5A	1000	1.5	400	5×Φ10×15	23	10.0	143	38.1	670	32	288	69.5	95
MCK200	1000-1.75A	1000	1.75	400	5×Φ10×15	26	11.7	167	44.5	670	32	288	69.5	

许用径向载荷 Max. axle load	3000kg
曳引机概算重量 Motor weight	290kg
启动次数(次/小时) Start-up time	180
绝缘等级 Ins. class	155(F)
制动器型号及数量 Brake type	2只DZD2



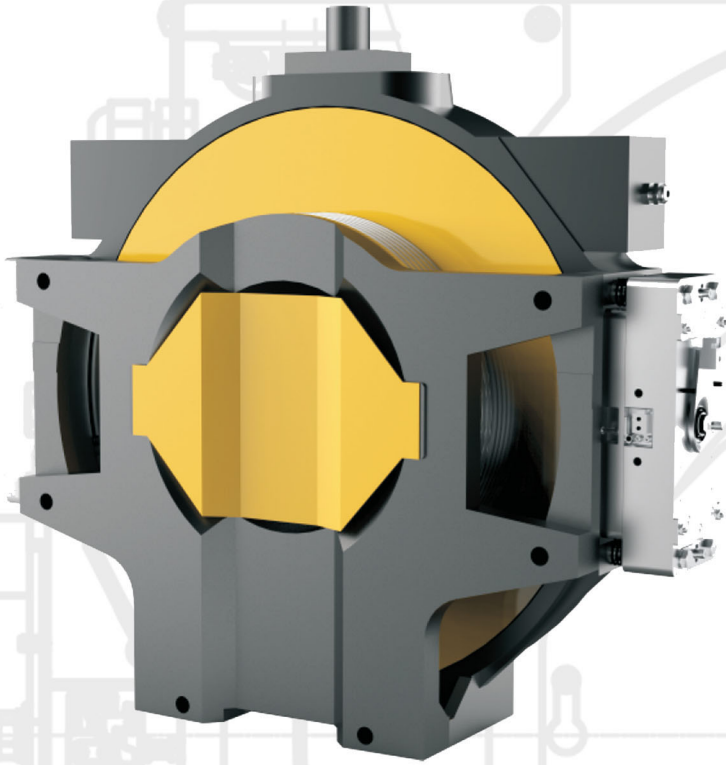
规格表 Specification table

型号 Product type	曳引比 Traction Ratio	额定载重 Load (kg)	额定速度 Elevator Speed (m/s)	额定转速 Rated Speed (r/min)	额定转矩 Rated torque (N.m)	电机 Motor					曳引轮 Sheave			制动器 Brake	
						功率 Power (kW)	电压 Voltage (V)	电流 Current (A)	级数 Poles (p)	频率 Frequency (Hz)	直径 Diameter (mm)	绳槽数 Rope (n)	槽距 Groove pitch (mm)	电流 Current (A)	电压 Voltage (V)
GETM3.0Pro-100/0800	2:1	800	1	96	500	5.0	340	13	30	23.9	400	≤6×φ10	15	≤2x1.5	DC110
GETM3.0Pro-150/0800			1.5	143	511	7.7		19		35.8					
GETM3.0Pro-175/0800			1.75	167	511	8.9		21		41.8					
GETM3.0Pro-100/1000	2:1	1000	1	96	604	6.0	340	15	30	23.9	400	≤6×φ10	15	≤2x1.5	DC110
GETM3.0Pro-150/1000			1.5	143.0	639	9.6		23		35.8					
GETM3.0Pro-175/1000			1.75	167	639	11.2		27		41.8					
GETM3.0Pro-100/1050	2:1	1050	1	96	634	6.3	340	16	30	23.9	400	≤6×φ10	15	≤2x1.5	DC110
GETM3.0Pro-150/1050			1.5	143	669	10.0		23		35.8					
GETM3.0Pro-175/1050			1.75	167	669	11.7		28		41.8					

注：1、以上信息仅供参考，具体参数请以 ODF 表为准； 2、绳槽数量、β角、γ角可根据客户系统进行非标；

Note: 1. Above parameters for information only, final parameters shall be as per ODF. 2. Quantity of rope groove number, β angle and γ angle can be tailor-made according to customer's requests.





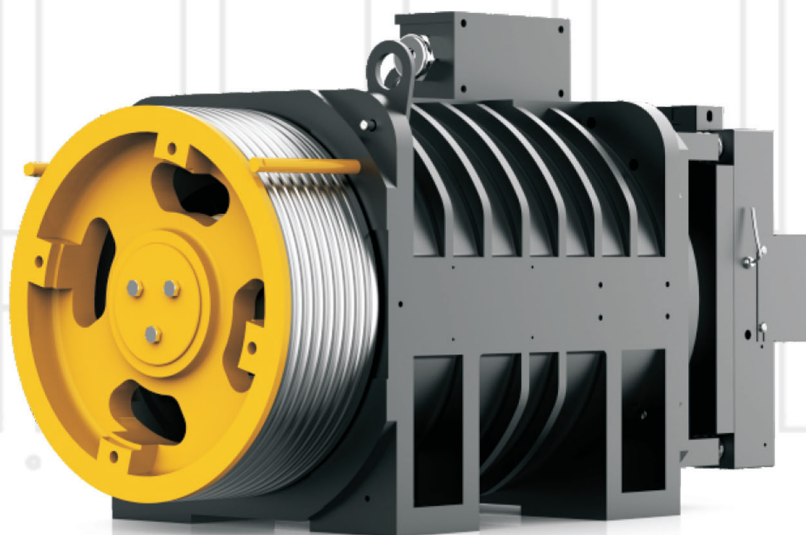
许用径向载荷 Max. axle load	3000kg
曳引机概算重量 Motor weight	330kg
启动次数(次/小时) Start-up time	180
绝缘等级 Ins. class	155(F)
制动器型号及数量 Brake type	2只DZD2

规格表 Specification table

型号 Product type	曳引比 Traction Ratio	额定 载重 Load (kg)	额定 速度 Elevator Speed (m/s)	额定 转速 Rated Speed (r/min)	额定 转矩 Rated torque (N.m)	电机 Motor					曳引轮 Sheave			制动器 Brake	
						功率 Power (kW)	电压 Voltage (V)	电流 Current (A)	级数 Poles (p)	频率 Frequency (Hz)	节径 Diameter (mm)	绳槽数 Rope (n)	槽距 Groove pitche (mm)	电流 Current (A)	电压 Voltage (V)
GETM3.0G-100/0630	2:1	630	1	91	402	3.8	340	9	40	15.2	420	≤6×φ8	11	≤2x1.5	DC110
GETM3.0G-150/0630			1.5	136	402	5.7		14		22.7					
GETM3.0G-175/0630			1.75	159	402	6.7		17		26.5					
GETM3.0G-175/0630			2	182	402	7.6		18		30.4					
GETM3.0G-100/0800	2:1	800	1	91	510	4.8	340	12	40	15.2	420	≤6×φ8	11	≤2x1.5	DC110
GETM3.0G-150/0800			1.5	136	510	7.3		17		22.7					
GETM3.0G-175/0800			1.75	159	510	8.5		21		26.5					
GETM3.0G-175/0800			2	182	510	9.6		23		30.4					
GETM3.0G-100/1000	2:1	1000	1	91	630	6	340	14	40	15.2	420	≤6×φ8	11	≤2x1.5	DC110
GETM3.0G-150/1000			1.5	136	630	9.0		23		22.7					
GETM3.0G-175/1000			1.75	159	630	10.6		26		26.5					
GETM3.0G-175/1000			2	182	630	12.0		28		30.4					
GETM3.0G-100/1050	2:1	1050	1	91	665	6.3	340	16	40	15.2	420	≤6×φ8	11	≤2x1.5	DC110
GETM3.0G-150/1050			1.5	136	665	9.5		23		22.7					
GETM3.0G-175/1050			1.75	159	665	11.1		27		26.5					
GETM3.0G-175/1050			2	182	665	12.6		30		30.4					

注：1、以上信息仅供参考，具体参数请以 ODF 表为准； 2、绳槽数量、β角、γ角可根据客户系统进行非标；

Note: 1. Above parameters for information only, final parameters shall be as per ODF. 2. Quantity of rope groove number, β angle and γ angle can be tailor-made according to customer's requests.



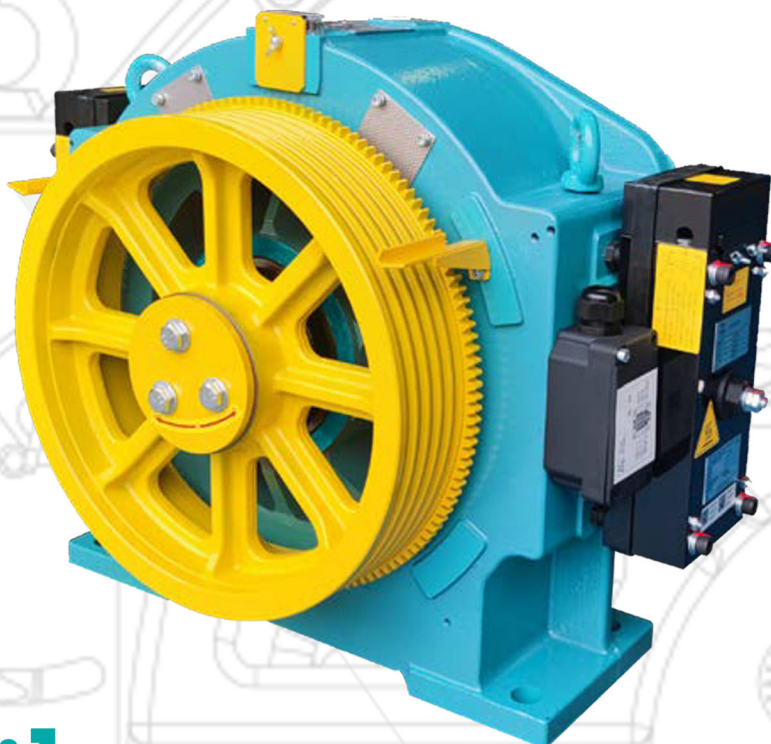
许用径向载荷 Max. axle load	3200kg/3500kg
曳引机概算重量 Motor weight	260kg
启动次数(次/小时) Start-up time	180
绝缘等级 Ins. class	155(F)
制动器型号及数量 Brake type	1对ZSD1-770

规格表 Specification table

型号 Product type	曳引比 Traction Ratio	额定 载重 Load (kg)	额定 速度 Elevator Speed (m/s)	额定 转速 Rated Speed (r/min)	额定 转矩 Rated torque (N.m)	电机 Motor					曳引轮 Sheave			制动器 Brake	
						功率 Power (kW)	电压 Voltage (V)	电流 Current (A)	级数 Poles (p)	频率 Frequency (Hz)	径 Diameter (mm)	绳槽数 Rope (n)	槽距 Groove pitch (mm)	电流 Current (A)	电压 Voltage (V)
GETM3.2DS-100/0630	2:1	630	1	119	329	4.1	340	10	20	19.8	320	≤8×φ8	12	≤2x1.5	DC110
GETM3.2DS-150/0630			1.5	179	337	6.3		15		29.8					
GETM3.2DS-175/0630			1.75	209	337	7.4		17		34.8					
GETM3.2DS-200/0630			2	239	337	8.4		20		39.8					
GETM3.2DS-100/0800	2:1	800	1	119	401	5.0	340	13	20	19.8	320	≤8×φ8	12	≤2x1.5	DC110
GETM3.2DS-150/0800			1.5	179	401	7.5		18		29.8					
GETM3.2DS-175/0800			1.75	209	428	9.3		22		34.8					
GETM3.2DS-200/0800			2	239	428	10.7		27		39.8					
GETM3.2DS-100/1000	2:1	1000	1	119	482	6.0	340	15	20	19.8	320	≤8×φ8	12	≤2x1.5	DC110
GETM3.2DS-150/1000			1.5	179	482	9.0		22		29.8					
GETM3.2DS-175/1000			1.75	209	534	11.7		28		34.8					
GETM3.2DS-200/1000			2	239	534	13.4		32		39.8					
GETM3.2DS-100/1050	2:1	1050	1	119	506	6.3	340	16	20	19.8	320	≤8×φ8	12	≤2x1.5	DC110
GETM3.2DS-150/1050			1.5	179	506	9.5		23		29.8					
GETM3.2DS-175/1050			1.75	209	561	12.3		30		34.8					
GETM3.2DS-200/1050			2	239	561	14.0		34		39.8					
GETM3.2DS-100/1150	2:1	1150	1	119	615	7.7	340	20	20	19.8	320	≤8×φ8	12	≤2x1.5	DC110
GETM3.2DS-150/1150			1.5	179	615	11.5		27		29.8					
GETM3.2DS-175/1150			1.75	209	615	13.5		30		34.8					
GETM3.2DS-200/1150			2	239	615	15.4		37		39.8					

注：1、以上信息仅供参考，具体参数请以 ODF 表为准； 2、绳槽数量、β角、γ角可根据客户系统进行非标；

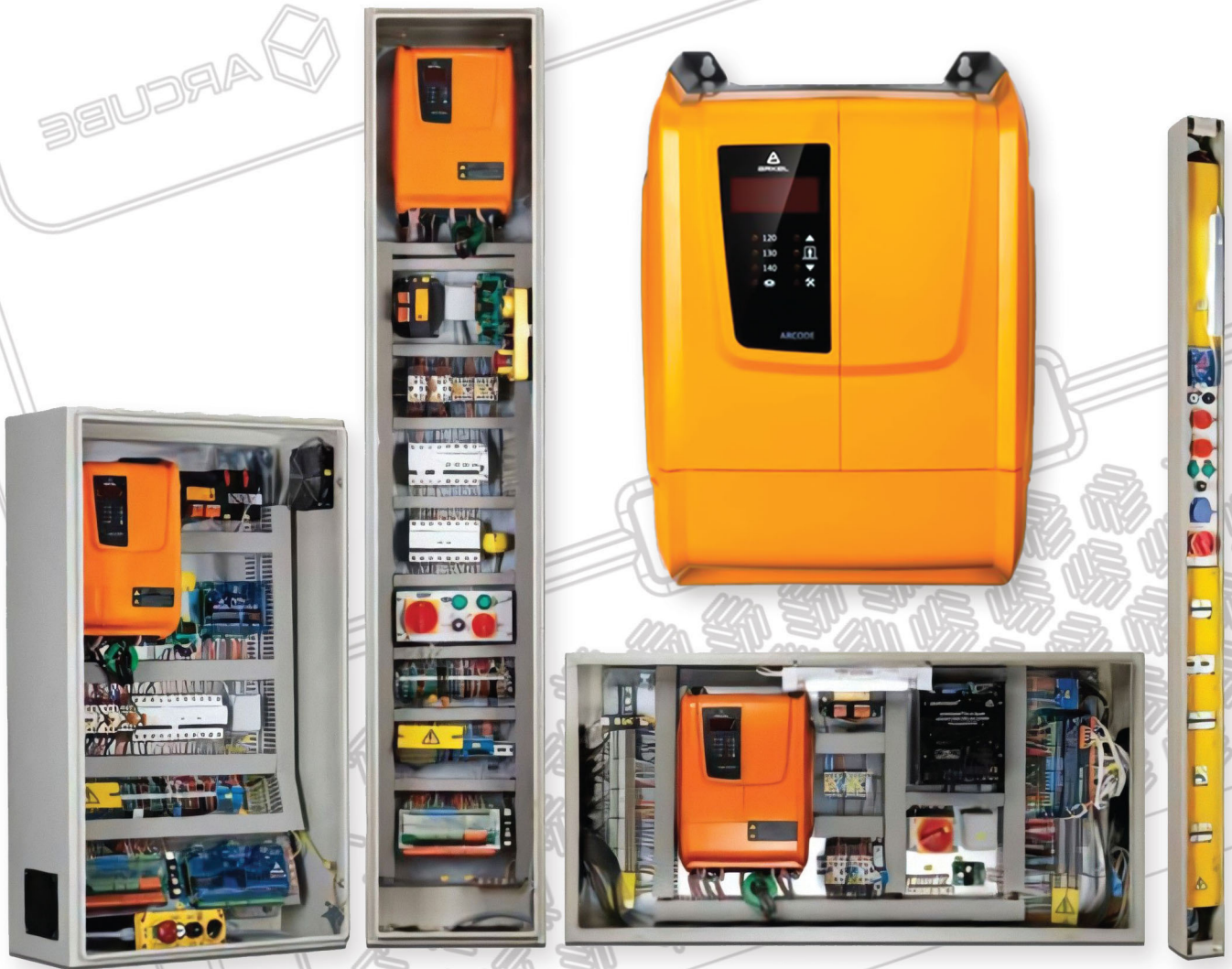
Note: 1. Above parameters for information only, final parameters shall be as per ODF. 2. Quantity of rope groove number, β angle and γ angle can be tailor-made according to customer's requests.



## WSG-09-1:1

Motor Type		Synchronous 32-pole				
		WSG-09				
Sheave	ØDt (mm)	400				
Loads	Q (kg)	630				
Suspension		1:1				
Sheave rope groove		5xØ10-18/6xØ10-15/5xØ10-15/5xØ10-16/4xØ8-12; γ=25°/30°/35°;β=90°/95°/96°				
Motor current applicable to 380V link voltage	V (m/s)	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]
	1.0	48	3.8	9.6	380	12.8
	1.5	72	5.7	13.0	380	19.2
	1.6	76	6.0	13.7	380	20.3

Motor Type		Synchronous 32-pole				
		WSG-09				
Sheave	ØDt (mm)	400				
Loads	Q (kg)	450				
Suspension		1:1				
Sheave rope groove		4xØ10-15/5xØ10-15/4xØ10-16/5xØ10-16; β=96°; γ=35° 4xØ10-15/5xØ10-15/4xØ8-12/5xØ8-12/6xØ8-12; β=100°; γ=30°				
Motor current applicable to 380V link voltage	V (m/s)	$n_N$ [rpm]	$P_N$ [KW]	$I_N$ [A]	$U_N$ [V]	$F_N$ [Hz]
	1.0	48	3.0	9.0	380	12.8



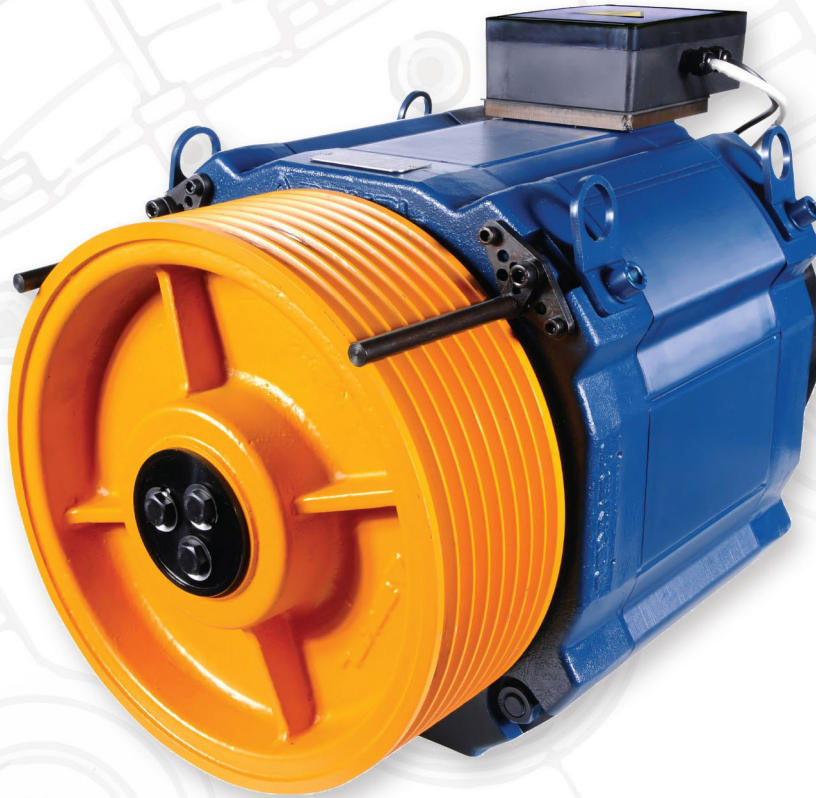
## تابلو فرمان ARCODE

تابلو کنترل ARCODE دارای ساختار Integrated یا یکپارچه در نتیجه کیفیت حرکتی مطلوب و بدون پیاده روی (Di-rect Approach) قابلیت پشتیبانی آسانسور گروهی تا ۸ آسانسور، سرعت ۴m/s و تعداد توقف تا ۶۴ طبقه منطبق با استانداردهای EN ۸۱/۳۳ و استانداردهای روز اروپا (CE) مشاهده موقعیت کابین، وضعیت دربها، وضعیت مدارات ایمنی و کلیه سنسورهای سیستم بصورت گرافیکی از طریق کلید کنترلی (AREM) تنظیم و مشاهده کلیه پارامترهای ورودی و خروجی سیستم در هر نقطه از سیستم سیستم نجات اضطراری مبتنی بر باتری و UPS استفاده از فیلترهای حذف نویز RFI, EMI و DC Chokes در درون دستگاه برای حذف نویز بهره گیری از ورودی و خروجی های قابل برنامه ریزی در بردهای مختلف سیستم برای تعریف عملکردهای دلخواه



## ویژگی های ARCUBE:

ترکیب درایو 3VF, برد کنترلی و عملکرد نجات اضطراری و سایر مؤلفه های الکتریکی کنترلی در یک واحد  
 فیلتر داخلی EMI  
 پشتیبانی تا 16 توقف و تا سرعت 1.75 m/s  
 طراحی بدون کنتاکتور با قابلیت STO (قطع گشتاور ایمن)  
 سیم کشی طبقات به دو صورت سریال (CANBUS) و سنتی و پارالل، قابلیت استفاده از COP و LOP های ARCODE  
 کوچک و سبک با قابلیت نصب آسان  
 منطبق با استانداردهای EN81-20/15 و EN81-1+A3  
 قابلیت بروزرسانی Firmware و ذخیره اطلاعات نصب سیستم در SD-CARD درایو  
 دوراندازی سریع و بدون پیاده روی  
 قابلیت نصب برای هر دو نوع موتور گیرلس و گیربکس  
 صرفه جویی در مصرف انرژی  
 حذف رول بک با استفاده از قابلیت ضد رول بک و تابع پیش گشتاور  
 قابلیت پشتیبانی از اینکودرهای گیرلس با پروتل SINCOS, ENDAT, BISS, SSI



POLES:30

DUTY CYCLE:40%

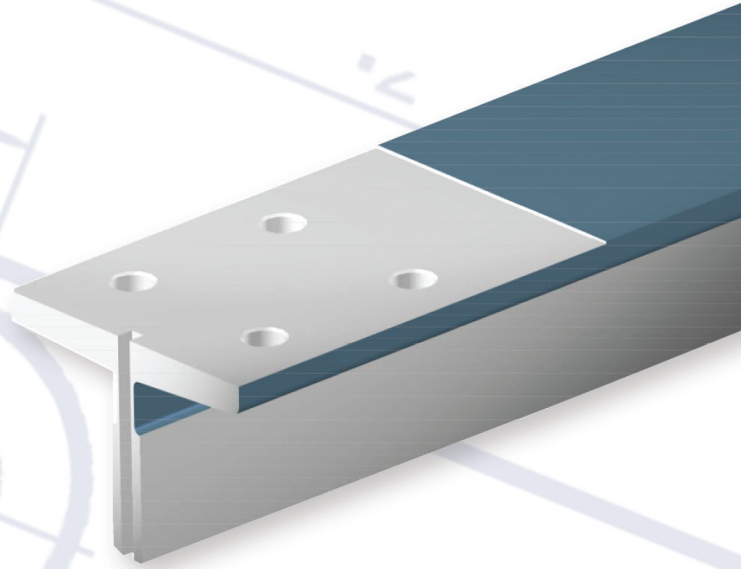
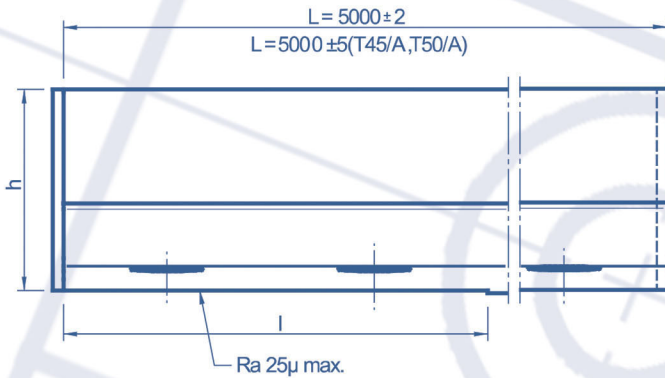
Lafert Motor-Italy

SKF Ball bearing-France

Alzola EVO-02 (FRLF330) brake-spain

Hohner encoder SSI-Interface Inc SinCos 2948 + Abs SSI(10M kablolu) - spain

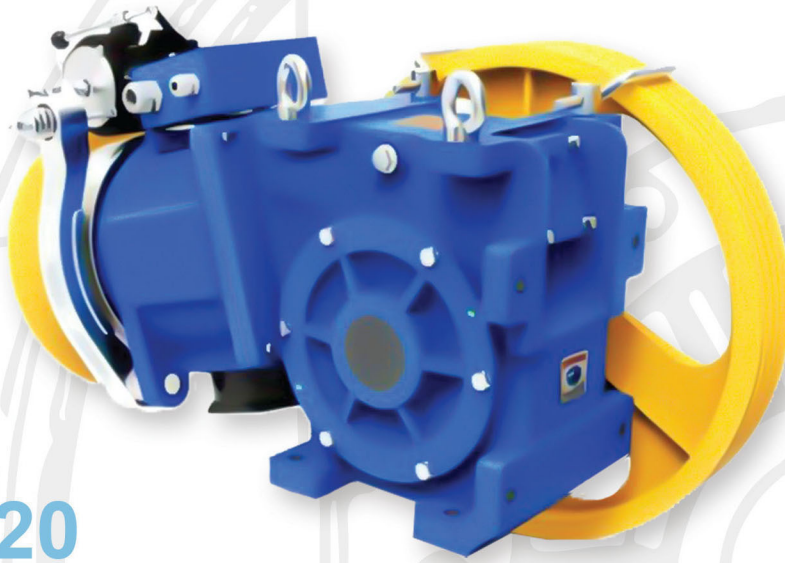
MODEL	CAPACITY	SUSPENSION	RATED TORQUE	V (m/s)	PULLEY DIAMETER (mm)	STATIC LOAD MAX (1:1)		MOTOR (RPM)	Frequency (Hz)	IN (A)	P (KW)	BRAKE AMP.	GROOVE			
													Type	$\gamma$	$\beta$	Dsc.
ARS-D1-320-450-10B-4.1kW-13A-IR	4,6 PERSONS 450 kg	2/1	330	1	320	26kN	6x8	120	30	13	4/1	2 x 0,4A	U	30	95	17
ARS-D1-320-630-10B-4.1kW-13A-IR	8 PERSONS 630 kg	2/1	330	1	320	26kN	6x8	120	30	13	4/1	2 x 0,4A	U	30	95	17
ARS-D1-320-630-16B-6.6kW-24.6A-IR		2/1	330	1/6	320	26kN	6x8	190	47/5	24/6	6/6	2 x 0,4A	U	30	100	17
ARS-D2-320-800-10B-6.0kW-18.1A-IR	10 PERSONS 800 kg	2/1	480	1	320	26kN	6x8	120	30	18/1	6	2 x 0,4A	U	30	95	17
ARS-D2-320-800-16B-9.6kW-29.2A-IR		2/1	480	1/6	320	26kN	6x8	190	47/5	29/2	9/6	2 x 0,4A	U	30	100	17
ARS-D3-320-1000-10B-7.0kW-31.4A-IR	13 PERSONS 1000 kg	2/1	660	1	320	32kN	7x8	120	30	31.4	7	2 x 0,65A	U	30	95	15
ARS-D3-320-1000-16B-11.5kW-31.4A-IR		2/1	660	1	320	32kN	7x8	190	47/5	31.4	11/5	2 x 0,65A	V	45	-	15
ARS-D3-320-1000-20B-13kW-37.8A-IR		2/1	660	2	320	32kN	7x8	240	60	37/8	13	2 x 0,65A	V	45	-	15
ARS-D3-320-1250-10B-8.3kW-31.4A-IR	16 PERSONS 1250 kg	2/1	660	1	320	32kN	8x8	120	30	31/4	8/3	2 x 0,65A	U	30	100	13
ARS-D3-320-1250-16B-13.2kW-31.4A-IR		2/1	660	1	320	32kN	8x8	190	47/5	31/4	13/2	2 x 0,65A	V	45	-	13
ARS-D3-320-1250-20B-16.6kW-37.8A-IR		2/1	660	2	320	32kN	8x8	240	60	37/8	16/6	2 x 0,65A	V	45	-	13
ARS-D3-320-1250-25B-20.7kW-45.7A-IR		2/1	660	2/5	320	32kN	8x8	300	75	45/7	20/7	2 x 0,65A	V	45	-	13



## Características técnicas Technical Characteristics

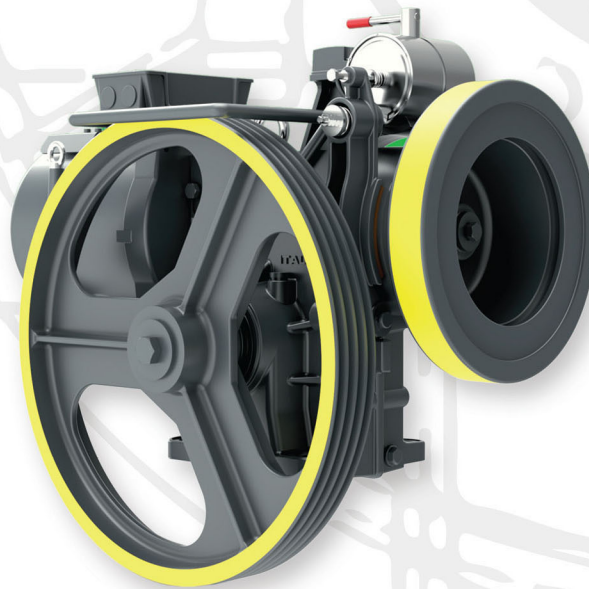
	Sección	Peso	e	I <sub>xx</sub>	W <sub>xx</sub>	I <sub>xx</sub>	I <sub>yy</sub>	W <sub>yy</sub>	I <sub>yy</sub>
	Section cm 2	Weight kg/m	cm	cm 4	cm 3	cm	cm 4	cm 3	cm
<b>T45/A</b>	4,25	3,34	1,31	8,08	2,53	1,38	3,84	1,71	0,95
<b>T50/A</b>	4,75	3,73	1,43	11,24	3,15	1,54	5,25	2,1	1,05
<b>T65/A</b>	6,24	4,9	1,71	20,09	5,44	1,79	10,92	3,36	1,32
<b>T70/A</b>	9,4	7,379	2,034	40,95	9,169	2,087	18,86	5,389	1,417
<b>T70-70-9/A</b>	11,25	8,83	2,11	52,81	10,79	2,16	24,62	7,02	1,48
<b>T75/A</b>	10,91	8,564	1,861	40,29	9,286	1,921	26,47	7,06	1,557
<b>T80-80-9/A</b>	13,56	10,65	2,32	80,2	14,21	2,44	38,83	9,7	1,69
<b>T82/A</b>	10,91	8,564	1,998	49,31	10,27	2,126	30,17	7,358	1,663
<b>T89/A</b>	15,77	12,38	2,032	59,83	14,35	1,948	52,41	11,78	1,823
<b>T90/A</b>	17,25	13,54	2,612	102	20,86	2,431	52,48	11,66	1,744
<b>T125-L1/A</b>	14,39	11,29	1,65	56,46	10,97	1,98	107,88	17,26	2,74
<b>T75/B</b>	10,91	8,564	1,861	40,29	9,286	1,921	26,47	7,06	1,557
<b>T78/B</b>	9,847	7,73	1,645	29,92	7,564	1,743	26,39	6,766	1,637
<b>T82/B</b>	10,91	8,564	1,998	49,31	10,27	2,126	30,17	7,358	1,663
<b>T89/B</b>	15,77	12,38	2,032	59,83	14,35	1,948	52,41	11,78	1,823
<b>T90/B</b>	17,25	13,54	2,612	102	20,86	2,431	52,48	11,66	1,744
<b>T114/B</b>	20,89	16,4	2,865	179,3	29,7	2,93	108,6	19,05	2,28
<b>T125/B</b>	22,82	17,91	2,43	151	26,16	2,572	159,1	25,46	2,641

Calibradas / Cold drawn



## PRIMO IR10\_IR20

Type	Max payload		Speed	Rtio	Motor Power		Rpm	Traction sheave	Rope
	(Person)	(Kg)	(m/sec)		(Kw)	(Hp)		(mm)	No. Of Grooves
IR20	8	630	1.00	1/37	7.5	10.2	1440	560	5x10
IR10	6	450	1.00	1/41	5.5	7.5	1440	560	4x10



## SICOR WSR134

Type	Max payload		Speed	Rtio	Motor Power		Rpm	Traction sheave	Rope
	(Person)	(Kg)	(m/sec)		(Kw)	(Hp)		(mm)	No. Of Grooves
WSR134	6		1.00	1/43	5.5		1424	550	4x10





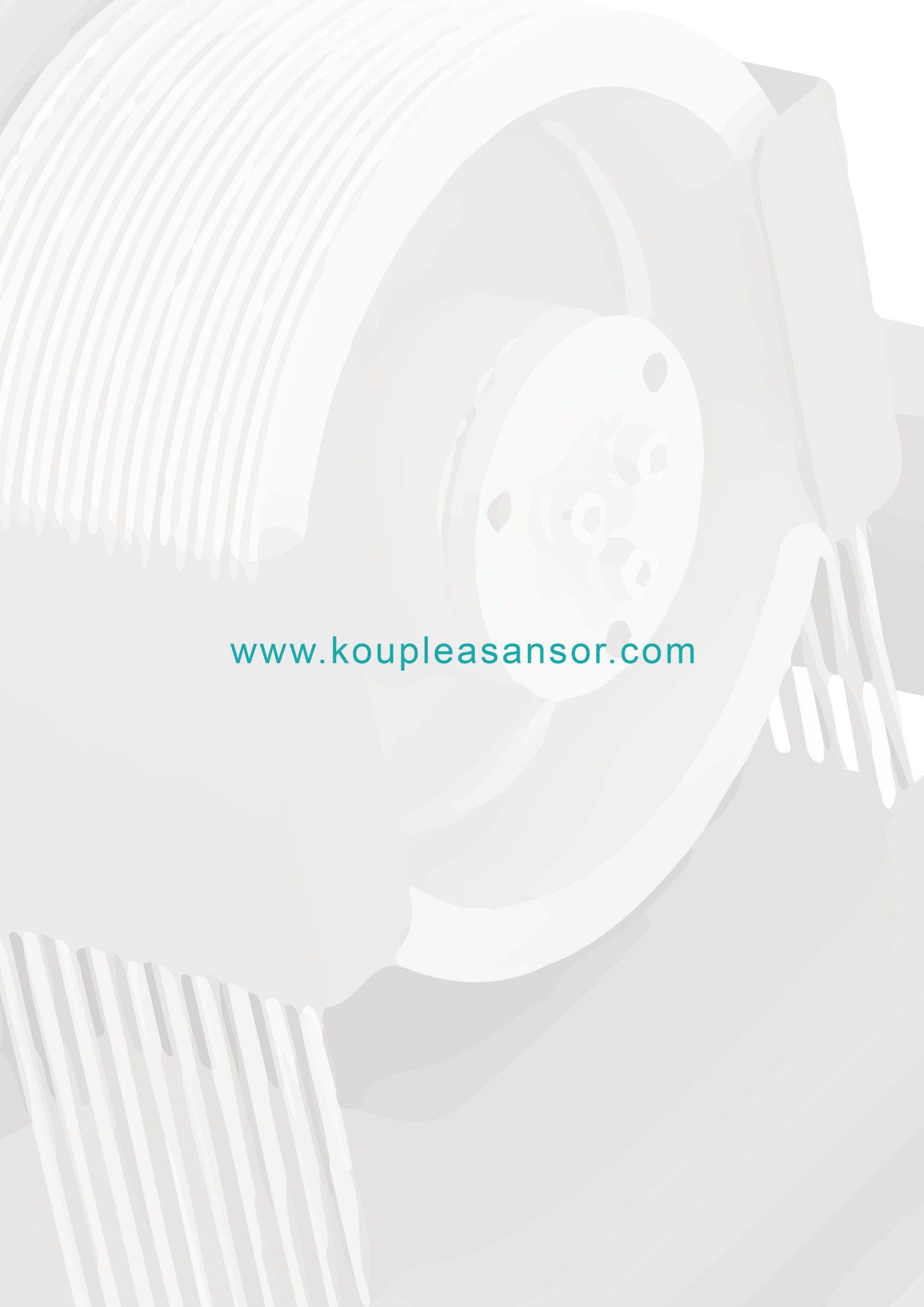
Hohner encoder-spain

Alzola brake-spain

SKF Ball bearing-France

Lafert Motor-Italy





[www.koupleasansor.com](http://www.koupleasansor.com)